

ANEKS Nr 2
z dnia 18 stycznia 2024 r.

do umowy z dnia 21 września 2023 r.
o realizację w latach 2023 – 2024 r. programu polityki zdrowotnej pn.
„Powiatowy program przeciwdziałania nadwadze i otyłości wśród dzieci w wieku 8 lat
uczęszczających do szkół podstawowych w Powiecie Polickim”

zawarty pomiędzy:

Powiatem Polickim z siedzibą w Policach (72-010) przy ul. Tanowskiej 8, zwanym dalej „Zleceniodawcą”, reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w Policach, w imieniu którego działają:

1. Andrzej Bednarek – Starosta Policki,
2. Beata Chmielewska – Członek Zarządu Powiatu w Policach,

a

Uniwersyteckim Szpitalem Klinicznym nr 1 im. prof. Tadeusza Sokołowskiego PUM z siedzibą w Szczecinie (71-252) przy ul. Unii Lubelskiej 1, ujawnionym w rejestrze stowarzyszeń, innych organizacji społecznych i zawodowych, fundacji oraz samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej prowadzonym przez Sąd Rejonowy Szczecin – Centrum w Szczecinie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego za nr KRS 0000009581, NIP 852-22-11-119, REGON 000288892, zwanym dalej „Zleceniobiorcą”, reprezentowanym przez dr n. med. Konrada Jarosza – Dyrektora, zgodnie z wyciągiem z Krajowego Rejestru Sądowego stanowiącym załącznik do niniejszego aneksu,

o następującej treści:

§ 1. W umowie o realizację w latach 2023 – 2024 programu polityki zdrowotnej pn. „Powiatowy program przeciwdziałania nadwadze i otyłości wśród dzieci w wieku 8 lat uczęszczających do szkół podstawowych w Powiecie Polickim”, zawartej w dniu 21 września 2023 r., zmienionej aneksem z dnia 29 grudnia 2023 r., wprowadza się następujące zmiany:

1) w komparycji oznaczenie Zleceniobiorcy otrzymuje brzmienie:

„Uniwersytecki Szpital Kliniczny nr 1 im. prof. Tadeusza Sokołowskiego PUM z siedzibą w Szczecinie (71-252) przy ul. Unii Lubelskiej 1, ujawniony w rejestrze stowarzyszeń, innych organizacji społecznych i zawodowych, fundacji oraz samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej prowadzonym przez Sąd Rejonowy Szczecin – Centrum, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego za nr KRS 0000009581, NIP 852-22-11-119, REGON 000288892, zwany dalej „Zleceniobiorcą”, reprezentowany przez dr n. med. Konrada Jarosza – Dyrektora”;

2) załącznik nr 1 otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszego aneksu.

§ 2. Aneks sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

§ 3. Aneks wchodzi w życie z dniem podpisania, z mocą od dnia 1 stycznia 2024 r.

Załączniki:

1) kopia aktualnego wyciągu z właściwego rejestru lub ewidencji/pobrane samodzielnie wydruk komputerowy aktualnych informacji o podmiocie wpisanym do Krajowego Rejestru Sądowego – załącznik nr 1;

Źródło finansowania: Dysponent PS Dział 851 Rozdział 85149 §2800 zad. 105

Na oryginale właściwe podpisy Starosty Polickiego, Członka Zarządu Powiatu w Policach, Skarbnika Powiatu Polickiego oraz Zleceniobiorcy.

Sporządziła : Beata Nowak Podinspektor w Wydziale Polityki Społecznej.