

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne
Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”
Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

Police, dnia 4 września 2020 r.

Powiat Policki
72-010 Police, ul. Tanowska 8
e-mail: rudecka@policki.pl

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Przedmiot zamówienia: „DOSTAWĘ I MONTAŻ WYPOSAŻENIA KUCHNI I ZMYWALNI W REGIONALNYM CENTRUM WSPARCIA OSÓB NIESAMODZIELNYCH W POLICACH”

Kody CPV: 39141000-2 Meble i wyposażenie kuchni

Zamawiający prosi o podanie łącznej wartości netto zamówienia

Opis przedmiot zamówienia:

Dostawa i montaż poniżej wskazanych elementów wyposażenia kuchni i zmywalni oraz sprzętu spełniającego wymogi wskazane w opisie przedmiotu szacowania do Regionalnego Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach przy ul. Janusza Korczaka 17. Wszystkie przedmioty wymienione w tabeli muszą być fabrycznie nowe i nieużywane. Wykonawca udzieli na dostarczone przedmioty przynajmniej 24 miesięcznej gwarancji. Produkty muszą być zgodne z obowiązującymi europejskimi normami bezpieczeństwa. Zamówienie obejmuje dostarczenie wyposażenia w miejsce wskazane przez przedstawiciela Zamawiającego na terenie Regionalnego Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach oraz jego montaż.
Termin wykonania zamówienia: do 42 dni od daty podpisania umowy.

Termin składania odpowiedzi na zapytanie w ramach szacowania wartości zamówienia: do dnia 11 września 2020 r., do godziny 10:00. Odpowiedź może być złożona w formie elektronicznej na adres: rudecka@policki.pl, w dowolny sposób – w treści e-maila lub w załączniku do e-maila.

NACZELNIK WYDZIAŁU
Edyta Rudecka

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

p.	Ilość	Opis urządzeń	Opis wyposażenia	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)	
							[kW] minimum	[V]
		PIWNICA [-1]						
		Magazyn warzyw						
1	1	Szafa chłodnicza 1 drzwiowa - Pojemność: 591L - Wykonana ze stali nierdzewnej	Szafa chłodnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3. Monoblok chłodniczy. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od +1 do +10°C. Pojemność: min. 590 l. Klasa klimatyczna: 5. Wyposażenie: min. 3 ruszty metalowe, plastikowane GN2/1, min. 3 komplety przewodnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.	700	829	2040	0,35	230

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

2	1	Szafa mroźnicza 1 drzwiowa- Pojemność: 591L- Wykonana ze stali nierdzewnej	Szafa mroźnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40 °C. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3. Monoblok mroźniczy. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa o grubości min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi <90°). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Grzałka zabezpieczająca uszczelkę przed przymarzaniem do ościeżnicy. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny ładunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza: -14 ÷ -20 °C. Pojemność: min. 590 l. Wyposażenie: min. 3 rusztów metalowych, pokrytych powłoką GN2/1; min. 3 kompletów prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.	700	829	2040	0,534	230
3	3	Regał magazynowy, 4 półkowy, GN1/1, aluminiowo - polietylenowy,	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1265	555	1750		
4	2	Palety magazynowe ażurowe	Paleta wykonana z trwałego polietylenu, zakres odporności na temperaturę od -20 °C do +50 °C, kolor: czarny. Obciążenie statyczne 1500 kg, obciążenie dynamiczne 800 kg.	1200	800	150	0,00	0

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

		PIĘTRO						
		Zmieszalnia naczyń stołowych						
5	1	Stół załadowczy prosty ze zlewem 1-komorowym, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 535 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową.	2100	760	850		
6	1	Bateria prysznicowa 2-kolumnowa z wylewką	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 27 mm.					



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

7	1	Zmywarka Kapturowa	Zmywarka kapturowa. Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 60 koszy/h (do 1080 talerzy/h lub 2160 szklanek/h). Kaptur zamknięty ze wszystkich stron redukuje straty pary i ciepła oszczędzając do 3kW/godzinę energii, a ponadto zapewnia mniejszą wilgotność w kuchni i lepsze warunki higieniczne. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany system filtrów z funkcją wstępnego mycia zmniejsza zużycie detergentu do 35%. System kontroli sita zapobiega użytkowaniu zmywarki bez sita zbiornika. System zarządzania zasobami stale mierzy jakość wody myjącej i utrzymuje minimalną ilość wody potrzebnej do spłukiwania przy zapewnieniu w pełni higienicznego wyniku zmywania, co zmniejsza ilość wody zużywanej w cyklu płukania do 2,0 l. Sterowanie jednym przyciskiem, wszystkie niezbędne informacje pojawia się na ekranie dotykowym (wyświetla tekst w języku polskim oraz symbole) i wskazuje pozostały czas cyklu. Ramiona mycia i płukania można wyjmować jedną ręką i bez użycia narzędzi. Pompa podnosząca ciśnienie wody płuczącej. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczenia. Złącze USB do wygodnego pobierania danych. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków płuczących, pompę odpływu, kosz 500x500 mm do mycia talerzy, kosz płaski, uniwersalny 500x500 mm, ośmiodziałowy koszyk do mycia sztućców. Cykle mycia: 60, 90, 180 s. oraz cykl ciągły. Zużycie wody: max. 2,0 l/kosz. Pojemność zbiornika: 23 l. Wielkość kosza: 500x500 mm. Wysokość załadunku: min. 440 mm.	635	815	1510/1995	7,10	400
8	1	Okap kondensacyjny	Okap przeznaczony jest do usuwania wykropłonej na ściankach okapu pary wodnej wytwarzanej przez zmywarkę, kotły warzelne oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej. Obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma mieć system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia zanieczyszczeń. Okap jedno-segmentowy. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króciec podłączeniowy wyciągowe śr. 315 mm (1 szt.), przegrody boczne, zawiesia montażowe.	1000	1000	400		

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niesamodzielnych w Policach”

9	1	Stół wydawczy prosty, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 535 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową.	1450	760	850		
10	1	Stacja zmiękczenia wody	Zmiękczac automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, regeneracja automatyczna, czasowa, elektro-mechaniczna głowica (podczas regeneracji dostępna jest twarda woda), ilość uzdatnionej wody między regeneracjami (przy twardości 10°dh): 1350 l., natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l./min., ciśnienie robocze: 2,0-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 30 °C, zbiornik soli: 11 kg, zużycie soli 0,7 kg, ilość złoża: 4,5 l. Prawidłowo zmiękcza wodę o max. twardości 20° dh.	220	400	520	0,010	230
11	1	Umywalka wysoka, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 250 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	250		
12	1	Bateria umywalkowa Baryt	Bateria sztorcowa umywalkowa. Wysokość korpusu 110 mm, wysokość wylewki 52 mm, zasięg wylewki 105 mm. Ceramiczna głowica.					

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7. 6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

		Wydawania						
43	1	Umywalka wysoka, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 250 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	250		
44	1	Bateria umywalkowa Baryt	Bateria sztorcowa umywalkowa. Wysokość korpusu 110 mm, wysokość wylewki 52 mm, zasięg wylewki 105 mm. Ceramiczna głowica.					
45	1	Szafka magazynowa z drzwiami uchylnymi, dopasowana do istniejącego otworu w ścianie	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m2. Półki muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Szafa ma posiadać 2 półki przestawne. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafy. Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wersja przelotowa, dopasowana do istniejącego otworu w ścianie.	800	700	1130		



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

46	1	Stół chłodniczy ze zlewem, z agregatem z boku, 2 drzwiowy	Stół chłodniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanową o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do pojemników GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290 (GWP=3). Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (pólek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +30°C (4 klasa klimatyczna). Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm, wygłuszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci, wysokość rantów: 50 mm, grubość płyty: 40 mm. Nad komorą agregatu zlew o wym. 340x400x160 mm. Temperatura wnętrza: od +2 do +10°C. Pojemność min. 275 l. Maksymalny załadunek: 60 kg. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.	1370	700	850	0,50	230
47	1	Bateria zlewozmywakowa1 - otworowa, długość wylewki 250mm	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyki przyłączeniowe o dł. min. 800 mm.					
48	1	Stół szkieletowy z półką, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób	1480	700	850		

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

		wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.					
98	1	Stół korpusowy z 2 suwankami, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15\text{mm}$ od wymiaru bazowego 850mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² .	1140	700	850	

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

			Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty do korpusu z tyłu min. 45mm, z przodu min. 35mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamianę dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Moduł korpusu szafki z drzwiami suwanymi. Szafka wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytyowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Światło po otwarciu drzwi oblicza się wg. wzoru A/2-65.					
20	1	Półka wisząca podwójna, ze stali nierdzewnej	Półka wykonana z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Konsole i nośniki wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 1,2mm. Grubość półek 30mm, mocowane do ściany przez otwory w konsolach lub wieszane na nośnikach. Półki wykonane technologią spawania i zgrzewania.	1840	300	600		
		PODDASZE						
		Przygotowanie wierzchu						
21	1	Obieraczka do ziemniaków 10Kg - Konstrukcja całkowicie ze stali nierdzewnej AISI 304 - Produkcja ziemniaków [kg/h]: 300	Konstrukcja całkowicie wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304. Tarcze ściernie zaprojektowane tak, aby umożliwić użytkownikowi obsługę, czyszczenie i konserwację przy minimalnym wysiłku. Elektroniczny zawór elektromagnetyczny do wlotu wody. Trwała, przezroczysta plastikowa pokrywa. Urządzenie wyposażone w osadnik obierzyn. Czytelny, cyfrowy panel sterowania. Wydajność: 300 kg/h. Jednorazowy wsad: 10 kg. Czas cyklu czyszczenia: 90-120 s. Temperatura wody: 5-20 °C.	530	660	850	0,55	400

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

22	1	Stół z basenem 2-komorowym (h=400), ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm. Komory wykonane technologią spawania z blachy min. 1,5mm. Wszystkie połączenia ścian i dna wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe wykonane po środku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm zapewniające podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty. Przesłanianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem w standardzie wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komór 400 mm.	1300	700	850		
33	1	Bateria prysznicowa 2-kolumnowa z wylewką	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 27 mm.					

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niesamodzielnych w Policach”

24	2	Stół szkieletowy z półką, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1200	700	850		
25	1	Regał magazynowy, 4 półkowy, GN1/1, aluminiowo - polietylenowy,	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	715	555	1750		



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

26	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przystawanie płyty z tyłu min. 65 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	1600	700	850		
27	1	Bateria zlewozmywakowa 1 - otworowa, długość wylewki 250mm	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyki przyłączeniowe o dł. min. 800 mm.					
28	1	Naświetlacz do jaj 1x 30 jaj.	Obudowa naświetlacza wykonana ze stali nierdzewnej. Urządzenie łatwe do czyszczenia. Sterylizacja za pomocą promieni UV-C. Jednorazowa dezynfekcja 30 sztuk jaj. Zabezpieczenie przed włączeniem lamp przy otwartej szufladzie (uniemożliwiające świecenie źródła promieniowania podczas załadunku i rozładunku szuflady). Proces sterylizacji sygnalizowany diodą. Szuflada wyposażona w prowadnice kulkowe. Przewód zasilający o długości 2,5 m, z wtyczką. Czas cyklu naświetlania: 60 s., jednorazowy wsad: 30 jaj.	430	525	235	0,065	230

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

29	1	Lodówka podblatowa 120/90l, stal nierdzewna	Lodówka wykonana ze stali nierdzewnej. Grawitacyjny system chłodzenia. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia +30 °C. Ekologiczny czynnik chłodniczy R600a (GWP=3). Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa o grubości min. 35 mm. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylnej części korpusu ułatwiające wsunięcie lodówki pod blat i wypoziomowanie. Pojemność: min. 120 l. Zakres temperatur: -1 ÷ +10 °C. Wyposażenie: półki perforowane 2 szt., prowadnice półek - 2 kpl., zamek. Zasilanie: 230 V, moc znamionowa: 70 W, moc chłodnicza: 90 W.	540	580	800	0,09	230
30	1	Pojemnik jezdny na odpadki 70l	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 60 mm. Pojemność min. 70 l.	Ø	465	605		
31	1	Umywalka wysoka, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 250 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	250		
32	1	Bateria umywalkowa Baryt	Bateria sztorcowa umywalkowa. Wysokość korpusu 110 mm, wysokość wylewki 52 mm, zasięg wylewki 105 mm. Ceramiczna głowica.					
Kuchnia								
33	2	Pojemnik jezdny na odpadki 70l	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 60 mm. Pojemność min. 70 l.	Ø	465	605		
34	2	Umywalka wysoka, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 250 mm, rant tylny min. 30 mm.	400	385	250		
35	2	Bateria umywalkowa Baryt	Bateria sztorcowa umywalkowa. Wysokość korpusu 110 mm, wysokość wylewki 52 mm, zasięg wylewki 105 mm. Ceramiczna głowica.					

**Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020**

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

36	1	Stół szkieletowy z półką, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesłanianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1800	600	850		
37	1	Stół grzewczy z drzwiami suwanymi i półką	Stół grzewczy wykonany ze stali nierdzewnej z wymuszonym systemem obiegu powietrza. Szafka podgrzewana (nie izolowana), z półką pełną z regulacją wysokości położenia. Regulacja temperatury w zakresie 30÷65 °C. Lampka kontrolna podłączenia urządzenia do sieci. Lampka kontrolna pracy elementów grzejnych. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm, wygłuszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci. Rant z tyłu. Wysokość rantów: 50 mm. Grubość płyty: 40 mm. Wersja nieprzelotowa.	1500	700	850	1,40	230



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

38	3	Stół ze zlewem 1-komorowym, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przystawanie płyty z tyłu min. 65 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	600	700	850		
38	3	Bateria zlewozmywakowa 1 - otworowa, długość wylewki 250mm	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyki przyłączeniowe o dł. min. 800 mm.					

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

40	1	Szafa chłodnicza 1 drzwiowa- Pojemność: 591L- Wykonana ze stali nierdzewnej	Szafa chłodnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3. Monoblok chłodniczy. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od +1 do +10°C. Pojemność: min. 590 l. Klasa klimatyczna: 5. Wyposażenie: min. 3 ruszty metalowe, plastikowane GN2/1, min. 3 komplety przewodnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.	700	829	2040	0,35	230
41	1	Stół chłodniczy, z agregatem z boku, 2 drzwiowy	Stół chłodniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanową o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic GN. Przystosowany do pojemników GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290 (GWP=3). Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia przewodnic GN (pótek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +30°C (4 klasa klimatyczna). Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm, wygięta i wzmocniona od spodu materiałem nie chłonnym wilgoci, wysokość rantów: 50 mm, grubość płyty: 40 mm. Temperatura wnętrza: od +2 do +10°C. Pojemność min. 275 l. Maksymalny załadunek: 60 kg. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety przewodnic na każdą komorę z drzwiami.	1370	700	850	0,50	230

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

42	1	Stół szkieletowy z półką, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesłanianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1900	700	850		
43	1	Stół szkieletowy z półką, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty	1750	700	850		

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

		tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesłanianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.					
44	1	Stół szkieletowy z półką i modułem 3 szuflad, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym.	1300	700	850	

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

		Przestawianie płyty dla: szkieletu z przodu min.35, z tyłu min. 65mm, z boku min. 20mm; korpusu z przodu min.35, z tyłu min. 45mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdlużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm. Moduł korpusu szafki o długości 400 mm z szufladami potrójnymi i zawieszanymi na prowadnicach rolkowych o nośności min 40kg. Korpus szafki wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Konstrukcja szuflady w formie pełnego koryta z dnem i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika - 1/1 GN. Szuflady w module 3-szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 100 mm. Czoła szuflad nakładane na korpus. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Należy zapewnić ergonomiczny uchwyt szufladowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.					
45	1	Stół korpusowy z 2 suwankami, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² .	1570	700	850	0,00





Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

			Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesłanianie płyty do korpusu z tyłu min. 45mm, z przodu min. 35mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Moduł korpusu szafki z drzwiami suwanymi. Szafka wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Światło po otwarciu drzwi oblicza się wg. wzoru A/2-65.					
46	1	Kuchnia elektryczna z szafką otwartą, płyty 6 x Ø220 mm	Kuchnia elektryczna 6-płytowa wykonana ze stali nierdzewnej. 6 żeliwnych płyt grzewczych o średnicy 220 mm i mocy 2,6 kW każda. Demontowalne kominki oraz wytłaczana płyta wierzchnia zapewniają proste i wygodne czyszczenie. 6 stopniowa regulacja mocy płyty grzewczej. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Szafka korpusowa otwarta. Urządzenie wykonane jako monoblok. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” zapewnia idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE).	1200	730	850	15,60	400
47	1	Patelnia elektryczna, materiał dna misy Duplex	Obudowa i misa wykonane ze stali nierdzewnej. Dno patelni wykonane ze stali DUPLEX o wysokim przewodnictwie cieplnym. Materiał dna patelni pozwala na jej uniwersalne zastosowanie zarówno do smażenia w płytkim tłuszczu, jak i duszenia oraz przygotowywania sosów. Podwyższona odporność na korozję. Bardzo dobre przewodnictwo cieplne oraz rozkład temperatury na całej powierzchni smażenia. Płynna regulacja temperatury w zakresie 120-280 °C. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Konstrukcja zapewniająca łatwe utrzymanie w czystości. Ręczny mechanizm unoszenia misy zapewniający łatwe jej opróżnianie. Unoszona pokrywa z ergonomicznym uchwytem. Napełnianie misy wodą z panelu sterowania poprzez zintegrowaną wylewkę. Powierzchnia robocza misy: min. 705x460 (0,33m ²). Objętość misy: min. 60 l. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE). Przyłącze wody: G3/4”.	800	730	850	9,60	400

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

48	2	Element neutralny z szafką otwartą	Element neutralny na podstawie szafkowej otwartej, wykonany ze stali nierdzewnej jako monoblok. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wy poziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	800	730	850		
49	1	Okap do niskich pomieszczeń, centralny, filtry wielostopniowe, oświetlenie zintegrowane, złożony z 2 modułów: 2600x1200x400 mm	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma posiadać system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap dwusegmentowy. Wielkość filtrów ma umożliwiać mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyt ułatwiający montaż. Filtry mają być rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasklepiających. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (2 szt. na moduł), przepustnice regulacyjne, filtry wielostopniowe, zawiesia montażowe gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie zintegrowane LED. Filtry wielostopniowe składają się z kombinacji dwóch filtrów: labiryntowego wykorzystującego do filtracji siłę odśrodkową – znajdującego się w części przedniej i siatkowego – w części tylnej. Filtr labiryntowy ma za zadanie zatrzymać większość cząstek tłuszczu, pozostałe cząstki zatrzymywane są przez filtr siatkowy. Skuteczność filtracji tłuszczu 99% przy cząsteczce o wielkości 8 µm. Okap wyposażony w króćce do pomiaru ciśnienia.	2600	2400	400	1,50	230
50	1	System nadstawek, wersja centralna, wykonanie ze stali nierdzewnej, ilość kolumn: 2	Półka nad wyspę grzewczą, centralna, wykonana ze stali nierdzewnej. Na górze ażurowa, duża i funkcjonalna półka na przybory kuchenne. Komplet maskownic w standardzie zapewnia wysoki poziom higieny. Proste i wygodne czyszczenie. Szybki i łatwy montaż do podłogi. Uniwersalna konstrukcja, odpowiednia dla urządzeń o wysokości 850-900 mm. Wyposażenie dodatkowe montowane na bokach kolumn nośnych, swobodny dostęp do wylewki z obu stron wyspy. Wylewka zimnej wody, dł. 500 mm. Ilość kolumn nośnych: 2	2800	700	1600		
51	1	Wylewka zimnej wody	Wylewka zimnej wody, dł. 500 mm, montowana na boku kolumny nośnej					
52	1	Gniazdo 230V	Gniazdo 230V, montowane na boku kolumny nośnej					230
53	1	Blenda maskująca ze stali nierdzewnej	Blenda maskująca do okapu, wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304, wg projektu.					

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

54	1	Taboret elektryczny	Taboret elektryczny o solidnej konstrukcji ze stali nierdzewnej. Przystosowany do dużych garnków o średnicy 40÷60 cm. 4 pozycyjny przełącznik (0-1-2-3). 3 stopniowe sterowanie mocą płyty grzewczej w zakresie 1,25kW, 2,5kW, 5kW. Równomierne rozłożenie temperatury na całej płycie niezależnie od wybranej mocy płyty grzewczej. Powierzchnia płyty grzewczej: 400x400 mm. Stopień zabezpieczenia: IP20.	600	600	400	5,00	400
55	1	Element neutralny z szafką na zmiękczaczy wody	Element neutralny na podstawie szafkowej z drzwiami skrzydłowymi, wykonany ze stali nierdzewnej jako monoblok. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Wysokie drzwi skrzydłowe z aluminiowym uchwytem, z możliwością zamiany prawe/lewe. Wewnątrz szafki miejsce na zmiękczaczy wody. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	400	730	850		
56	1	Stacja zmiękczenia wody	Zmiękczaczy automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, regeneracja automatyczna, czasowa, elektro-mechaniczna głowica (podczas regeneracji dostępna jest twarda woda), ilość uzdatnionej wody między regeneracjami (przy twardości 10°dh): 1350 l., natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l./min., ciśnienie robocze: 2,0-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 30 °C, zbiornik soli: 11 kg, zużycie soli 0,7 kg, ilość złożeń: 4,5 l. Prawidłowo zmiękcza wodę o max. twardości 20° dh.	220	400	520	Min 0,010	230
57	1	Piec konwekcyjno-parowy, elektryczny, 6 x GN1/1, sterowanie panel dotykowy, bojler, automatyczne mycie, sonda, pakiet chemii startowej	Niezawodny i mocny piec dzięki wysokiej jakości komponentów ze stali nierdzewnej. Tryby pracy: gotowanie, parowanie, pieczenie i regeneracja, wyrastanie ciasta, Delta-T, pieczenie i podtrzymywanie. Hybrydowy system wytwarzania pary. 10-stopniowa kontrola wilgotności. Automatyczne dostosowanie poziomu wilgotności w piecu. Funkcja automatycznego wyboru optymalnego sposobu pieczenia, po wybraniu rodzaju produktu, temperatury rdzenia i wymaganego wyniku. Intuicyjny panel dotykowy z wyświetlaczem ułatwiającym programowanie. Możliwość zapisania 500 przepisów w 15 krokach każdy. Książka kucharska z gotowymi przepisami. Rozgrzewanie. Garowanie z automatycznym nawilżaniem. Dwukierunkowy zakres pracy wentylatora ułatwiający rozprowadzenie powietrza i pary w komorze z celu uzyskania jednolitych efektów na wszystkich półkach w piecu. 9-stopniowa regulacja pracy wentylatora. Dwa sposoby regulacji poziomu wilgotności w piecu: procentowy lub czasowy.	897	831	815	9,00	400

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

			Manualne i automatyczne ustawianie wilgotności. Manualne i automatyczne schładzanie. Automatyczny system czyszczenia. Ręczny prysznic. Czasomierz półki - zintegrowane minutniki informują, kiedy poszczególne potrawy są gotowe. Gniazdo USB. HACCP. Automatyczny system diagnostyki błędów. Piec wyposażony w sondę z kilkoma punktami pomiarowymi, co ułatwia jej prawidłowe włożenie. Sonda montowana na zewnątrz, co wydłuża jej żywotność oraz ułatwia wymianę w przypadku uszkodzenia. Szerokie i zaokrąglone drzwi pieca zapewniające niską temperaturę zewnętrznej szyby oraz większą widoczność. 2-stopniowy system otwierania drzwi poprawia bezpieczeństwo i ułatwia codzienne użytkowanie. Solidna klamka drzwi, wykonana ze stali nierdzewnej. Pojemność: 6xGN 1/1, odstęp pomiędzy prowadnicami 65 mm. Podłączenie oraz dozowanie środków myjących i nabłyszczających w postaci płynów (aby personel nie miał kontaktu z tabletkami do mycia i nabłyszczania). Piec wyposażony w zestaw startowy środków myjących i nabłyszczających do czyszczenia komory pieca.					
58	1	Podstawa pod piec konwekcyjno-parowy	Podstawa pod piec konwekcyjno-parowy, wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304, z profili 30x30x2 mm, nogi z regulacją wysokości.	833	655	300		
58	1	Regały z 5 półkami stalowymi, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 5 półek pełnych, stalowych. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm.	1400	600	2000		



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

60	1	Stół z basenem 1-komorowym (h=400), ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm. Komora wykonana technologią spawania z blachy min. 1,5mm. Wszystkie połączenia ścian i dna wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe wykonane po środku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm zapewniające podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty. Przesłanianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem w standardzie wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory 400 mm.	1200	700	850		
61	1	Bateria prysznicowa 2-kolumnowa z wylewka	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 27 mm.					



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Os Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niesamodzielných w Policach”

62	1	Stół szkieletowy, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z przodu min. 35 mm, z tyłu min. 65 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	700	700	850		
		Magazyn podręczny						
63	2	Szafa chłodnicza 1 drzwiowa- Pojemność: 591L- Wykonana ze stali nierdzewnej	Szafa chłodnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3. Monoblok chłodniczy. Bezobsługowe usuwanie kropli powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od +1 do +10°C. Pojemność: min. 590 l. Klasa klimatyczna: 5. Wyposażenie: min. 3 ruszty metalowe, plastikowane GN2/1, min. 3 komplety prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.	700	829	2040	0,35	230

[Signature]

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

64	2	Szafa chłodnicza 1 drzwiowa	Profesjonalna chłodziarka gastronomiczna, pojemność użytkowa: min. 285 l., materiał obudowy: stal szlachetna, kolor srebrny, materiał wnętrza: tworzywo sztuczne w kolorze białym, układ chłodzenia dynamiczny, metoda odszraniania automatyczna, sterowanie mechaniczne, wskaźnik temperatury: zewnętrzny cyfrowy, zakres temperatury: +1°C +15°C, półki rusztowe z powłoką z tworzywa sztucznego, regulowane, maksymalne obciążenie półki: 45 kg, ilość półek: min. 5 szt., drzwi pełne, klasa klimatyczna: 4 (+10°C do +30°C), zamek.	600	610	1800	0,16	230
65	4	Regał magazynowy, 4 półkowy, GN1/1, aluminiowo - polietylenowy,	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1155	555	1750		



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

66	20	Tace termoizolacyjne z wyposażeniem	Taca termoizolacyjna z pokrywą o parametrach: szerokość 38,00cm dopuszcza się szerokość mniejszą maksymalnie o 2,00 cm; długość 53,00 cm dopuszcza się długość mniejszą maksymalnie o 2,00 cm; wysokość maksymalnie 10,80 cm, Wykonana ze sztywnego tworzywa sztucznego, o podwójnych ściankach, izolowane pianką poliuretanową. Taca z pokrywą powinny być dostosowane do mycia w ciągu myjącym tunelowym. Każda taca powinna być wyposażona, w następujący zestaw naczyń: 1 szt miska na zupe wykonana z tworzywa sztucznego, sztywnego, z podwójną ścianką z uszczelnioną pokrywką o pojemności ok. 340 ml (+/- 5%) – umieszczona poza pokrywką, 1 szt kubek na napoje z tworzywa z uszczelnioną pokrywką o pojemności ok. 200ml (+/- 5%) - umieszczony poza pokrywką, 1 szt mała miska na dodatki, 1 szt talerz o średnicy 26cm(+/-0,5 cm), Taca z pokrywą powinna umożliwiać przechowywanie, i transport w/w wyposażenia i posiadać miejsce na sztuce.					
67	1	Wózek do przewożenia tac termoizolacyjnych	wózek do transportu 20 kompletów tac termoizolacyjnych wykonany ze stali nierdzewnej, kołka z hamulcem oraz odbojnik, w komplecie z wózkiem do przechowywania tac - regał odkładczy: jezdny do składowania tac termoizolacyjnych przystosowany do przechowywania minimum 30 kompletów (taca + pokrywa) termoizolacyjnych ustawionych w rzędach na sztorc, 4-półkowy, z prowadnicami które utrzymują podstawę tacy lub pokrywę w pozycji na sztorc					



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7. 6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

68	1	Bemar grzewczy jezdny	Wózek bemarowy jezdny 3-komorowy, każda komora niezależnie podgrzewana wyposażony w 3 pojemniki GN 1/1 o wys.150mm ze stali nierdzewnej z uchwytyami oraz przykrywkami.					230
68	1	Miesiarka planetarna	mięsiarka planetarna mikser, 20l, w komplecie dzieża o poj. 20l, oraz zestaw 3 końcówek, części mające kontakt z żywnością wykonane ze stali nierdzewnej, osłona bezpieczeństwa,					230





Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

10	1	Kłoc masarski	kłoc masarski z polietylenową podstawą ze stali nierdzewnej,	500	400	800		
71	1	Dystrybutor talerzy podgrzewany	dystrybutor jezdny podgrzewacz talerzy ilość talerzy 1x50, zakres regulowania temp. W komorze 30-90 wykonanie obudowy ze stali szlachetnej,					



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

22	1	Mikser ręczny z nożem	mikser ręczny, prędkość obrotowa 500-1800 obr. Na min. Do obróbki w naczyniach o pojemności do 15l, metalowa przekładnia do trzepaczki, długość ramienia 250mm, w zestawie nóż i trzepaczka, wykonane w całości ze stali				0,27	230
33	1	Blikser	bliksier, umożliwia miksowanie, zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej, ilość porcji 2 do 15 od 0,4 do 3 kg wsadu, pokrywa z uszczelką, nóż z nacięciami, prędkość obrotów 1500-3000 obrotów na min.				Min. 1,00	230

R

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

74	1	Szatkwonica	urządzenie do profesjonalnej gastronomii, przeznaczony do rozdrabniania warzyw na plastry proste, faliste, wiórki, słupki, frytki, oraz kostka, system bezpieczeństwa wyłączenia maszyny, z kompletem 8 tarcz, do przygotowania posiłków od 20-300, prędkość obrotów nie mniejsza niż 375 obr./min, wydajność orientacyjna nie gorsza niż 250kg/godz.				Min. 0,55	230
75	1	Krajalnica	krajalnica gastronomiczna do wędlin i serów, grubość cięcia 0-10mm, średnica noża 25cm stalowy nóż, obudowa z anodowanego aluminium, regulacja grubości plastra,				Min. 0,32	230



Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

76	2	Garnek kuchenny	Garnek średni 37,7 l z pokrywką, garnek ze stali szlachetnej, kapsułowe dno wielowarstwowe, , wzmocnione uchwyty nienagrzewające się, mycie w zmywarce, do indukcji					
77	2	Garnek kuchenny	garnek ze stali szlachetnej 98,2l z pokrywką, kapsułowe dno wielowarstwowe, , wzmocnione uchwyty nienagrzewające się, mycie w zmywarce, do indukcji					

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego
2014-2020

Oś Priorytetowa VII Włączenie społeczne

Działanie 7.6 „Wsparcie rozwoju usług społecznych świadczonych w interesie ogólnym”

Projekt Nr RPZP.07.06.00-IP.02-32-K27/17 pn. „Regionalne Centrum Wsparcia Osób Niezależnych w Policach”

78	2	Garnek kuchenny	garnek ze stali szlachetnej 71,6l z pokrywką, kapsułowe dno wielowarstwowe, , wzmocnione uchwyty nienagrzewające się, mycie w zmywarce, do indukcji					
79	1	Wózek gastronomiczny do transportu naczyń	Wysokogatunkowa stal nierdzewna minimum typ: CNS 18/10 Mocna, spawana konstrukcja zapewnia odpowiednią stabilność Masywne narożniki odbojnikowe Półki z wytłaczanymi, wyprofilowanymi rantami zabezpieczającymi przed zsuwaniem się przewożonych produktów 4 koła skrętne, co najmniej 2 z hamulcami Ilość półek: 4 Wymiar (z obojnikami) 90 x 60 x 95 cm (+_ 2cm) Wym. półki 80 x 50 cm (+_ 2cm) Ciężar do 15 kg Max. obciążenie wózka 120 kg Max. obciążenie półki 80 kg					

NACZELNIK WYDZIAŁU

Edyta Rudecka