

UCHWAŁA NR 12/2011
ZARZĄDU POWIATU W POLICACH

z dnia 26 stycznia 2011 r.

**w sprawie powołania komisji konkursowej do zaopiniowania oferty
złożonej w otwartym konkursie ofert na realizację w 2011 r. zadania publicznego
w zakresie pomocy społecznej polegającego na prowadzeniu
w gminach Kołbaskowo, Nowe Warpno i Police oddziałów powiatowej placówki
opiekuńczej wsparcia dziennego o zasięgu ponadgminnym**

Na podstawie art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592, z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 200, poz. 1688 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055 i Nr 167, poz. 1759, z 2007 r. Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111 i Nr 223, poz. 1458, z 2009 r. Nr 92, poz. 753 i Nr 157, poz. 1241 oraz z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i poz. 146, Nr 40, poz. 230 i Nr 106, poz. 675) oraz art. 15 ust. 2a w związku z ust. 2b i 2d-2f ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2010 r. Nr 234, poz. 1536) uchwala się, co następuje:

§ 1. Powołuje się komisję konkursową, zwaną dalej „komisją”, do zaopiniowania oferty złożonej w ramach ogłoszonego przez Zarząd Powiatu w Policach otwartego konkursu ofert na realizację w 2011 r. zadania publicznego w zakresie pomocy społecznej polegającego na prowadzeniu w gminach Kołbaskowo, Nowe Warpno i Police oddziałów powiatowej placówki opiekuńczej wsparcia dziennego o zasięgu ponadgminnym, zwanej dalej „ofertą”, w składzie:

- 1) Anna Rybakiewicz – Wicestarosta Policki – przewodniczący;
- 2) Edyta Rudecka – Kierownik Referatu Spraw Społecznych i Obywatelskich Starostwa Powiatowego w Policach – wiceprzewodniczący;
- 3) Krystyna Czerwińska-Twarowska – przedstawiciel Związku Harcerstwa Polskiego Hufiec Szczecin – członek;
- 4) Halina Michalak – Inspektor w Referacie Spraw Społecznych i Obywatelskich Starostwa Powiatowego w Policach – sekretarz.

§ 2. Do zadań komisji należy w szczególności:

- 1) analiza oferty w oparciu o kryteria wyszczególnione w ogłoszeniu o otwartym konkursie ofert na realizację w 2011 r. zadania publicznego w zakresie pomocy społecznej polegającego na prowadzeniu w gminach Kołbaskowo, Nowe Warpno i Police oddziałów powiatowej placówki opiekuńczej wsparcia dziennego o zasięgu ponadgminnym, zwanego dalej „zadaniem”, podanym do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie na tablicach ogłoszeń i w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Policach oraz na stronie internetowej Powiatu Polickiego w dniu 30 grudnia 2010 r.;

- 2) przedstawienie Zarządowi Powiatu w Policach, w terminie do dnia 3 lutego 2011 r., protokołu prac komisji zawierającego m.in. opinię o złożonej ofercie, uwzględniającą rekomendację co do wyboru oferty oraz propozycję przyznania oferentowi wysokości środków publicznych na realizację zadania.

§ 3. 1. Pracami komisji kieruje jej przewodniczący, a w przypadku jego nieobecności - wiceprzewodniczący.

2. Do obowiązków przewodniczącego komisji należy w szczególności:

- 1) organizowanie i kierowanie pracami komisji oraz koordynowanie procesu opiniowania oferty;
- 2) zwoływanie, otwieranie, prowadzenie i zamykanie posiedzeń komisji;
- 3) nadzorowanie przebiegu oraz sposobu dokumentowania prac komisji;
- 4) reprezentowanie komisji wobec podmiotu, który złożył ofertę, a także wobec Zarządu Powiatu w Policach.

3. Przewodniczący oraz członkowie komisji i jej sekretarz, uczestnicząc w pracach komisji, działają na podstawie stosownych przepisów prawa, kierując się posiadaną wiedzą i doświadczeniem oraz bezstronnością.

4. W sprawach dotyczących zaopiniowania złożonej oferty a należących do kompetencji komisji, komisja podejmuje rozstrzygnięcia w drodze głosowania jawnego, zwykłą większością głosów, w obecności co najmniej połowy składu osobowego komisji, z zastrzeżeniem ust. 5.

5. Przy równej liczbie głosów decyduje głos przewodniczącego.

§ 4. 1. Do osób wchodzących w skład komisji biorących udział w opiniowaniu oferty stosuje się przepisy ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.) dotyczące wyłączenia pracownika, z zastrzeżeniem ust. 2

2. Warunkiem udziału w opiniowaniu oferty jest złożenie oświadczenia, którego wzór stanowi załącznik do uchwały.

§ 5. Obsługę administracyjno - biurową prac komisji prowadzi Referat Spraw Społecznych i Obywatelskich Starostwa Powiatowego w Policach.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się odpowiednio komisji oraz Referatowi Spraw Społecznych i Obywatelskich Starostwa Powiatowego w Policach.

§ 7. Nadzór nad wykonaniem uchwały powierza się Staroście Polickiemu.

§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.